



TECHNICKÉ INFORMACE

## ALLGRUND

<b>Obchodní značka:</b>	ZERO Allgrund
<b>Materiál:</b>	Pigmentovaná rychleschnoucí jednosložková „všestranná“ základní nátěrová hmota.
<b>Použití:</b>	Pro vnější i vnitřní použití; na ocel, železo, neželezné kovy, tvrdé plasty odolné rozpouštědlům aj.
<b>Stupeň lesku:</b>	Mat
<b>Odstín:</b>	Bílý, šedý, hnědý, červenohnědý, černý (viz. odpovídající vzorník)
<b>Pojivo:</b>	Speciální umělá pryskyřice
<b>Specifická hmotnost:</b>	Cca. 1,1 +/- 0,1 g/cm <sup>3</sup>
<b>Vlastnosti:</b>	Rychle schnoucí; všestranná základní nátěrová hmota pro exteriér a interiér; s dobrou přilnavostí na oceli, železe, neželezných kovech, tvrdém plasty odolném rozpouštědlům aj.
<b>Vhodné tónovací pasty:</b>	Mísitelné pouze odstíny mezi sebou.
<b>Doba schnutí:</b>	Při 23° C teploty vzduchu a podkladu a cca. 50% rel. vlhkosti vzduchu: Po cca. 20 min. suchá na povrchu. Po cca. 3 hod. dále přetíratelná. Vyšší vlhkost vzduchu nebo nižší teplota zpomaluje schnutí.
<b>Ředění:</b>	Vysoce kvalitními nitroředidly. Max. do 10 %.
<b>Technika nanášení:</b>	Nátěrem, válečkováním, nástřikem.
<b>Teplota při zpracování:</b>	Min. + 5 °C vzduch a podklad.
<b>Spotřeba:</b>	Cca. 100 ml/m <sup>2</sup> na jednu vrstvu
<b>Skladování:</b>	V chladu a suchu. Načatá balení velmi dobře uzavřít.
<b>Čištění nářadí:</b>	Okamžitě po použití s nitroředidlem.
<b>Příprava podkladu:</b>	Neželezné kovy, plasty: Odstranit mastnotu 10% roztokem čpavkové vody. Lehce nahrubovat brusnou houbičkou a znovu omýt. Hliník odmastit nitroředidlem. Na starých nosných základech je třeba nejprve provést zkoušku. Ocel a železo: Pečlivě odstranit zbytky rzi a okují.
<b>Skladba nátěru:</b>	Základní nátěr na neželezné kovy a plasty opatřit 1x neředěným nátěrem pomocí ZERO Allgrund. Konečný nátěr provést s jednou nebo dvou složkovým lakem 1 – 2x válečkem, štětcem, nebo nástřikem. Hliníkové povrchy venku, opatřit přednátěrem pomocí ZERO PUR Haftgrund.
<b>EU – mezní hodnoty pro obsah VOC:</b>	Kategorie: iLb-500 g/l (2010) tento produkt obsahuje ≤ 465 g/l VOC.

### Tabulka nástřiku:

	Velikost trysky		Úhel stříkání	Tlak/bar	Ředění	Viskozita*	Křížových nástřiků
	palce	mm					
Airles + Aircoat:	0,011-0,015	0,23-0,28	40-80°	Cca. 160			1
Vysoký tlak:		1,5 – 1,8		Cca. 3 - 4		Cca. 28 - 30 s	1
Nízký tlak:		1,8			Cca. 8-10%	Cca. 20 s	1 1/2

\* měřeno výtokovým pohárkem dle DIN 53211 s 4 mm trubicí při teplotě 20 °C. Naměřené výsledky slouží pouze jako vodítko. Směrodatné je nařízení dle DIN-s.

### Poznámka:

Nátěr není možné provádět bez předchozí zkoušky pevnosti starého podkladního nátěru. Je třeba především u na vzduchu schnoucích laků otestovat, zda se materiál „nezvedá“. Předchozí údaje jsou pouze všeobecnými doporučeními. Pracovní podmínky, jakost podkladu a ostatní vlivy, na které nemá výrobce a dodavatel vliv, vylučují veškeré nároky z uvedených údajů. Pro odstranění pochybností doporučujeme vlastní zkoušku na místě. Při složitějším postupu nanášení, či náročnějších podmínkách, se vždy poraďte s technikem ZERO.