



TECHNICKÉ INFORMACE

MASCHINENGRUND

Obchodní značka:	ZERO Maschinengrund														
Materiál:	Základní antikorozi syntetický barevný email														
Použití:	Venku i uvnitř na kov a dřevo (možno také jako transportní nátěr ocelových konstrukcí ve stavebnictví). Ideální pro nátěry konstrukcí, strojů a zařízení v průmyslu a zemědělství.														
Odstín:	Bílý a šedý														
Stupeň lesku:	Mat														
Pojivo:	Speciální alkydová pryskyřice														
Specifická hmotnost:	Cca. 1,3 +/- 0,2														
Vlastnosti:	Antikorozi; dobře vyplňující; snadno zpracovatelný; s ideálním rozlívem														
Doba schnutí:	Po cca. 1 hod. zaschlý proti prachu, na dotek po cca. 12 hod. (podle teploty a vlhkosti vzduchu).														
Technika nanášení:	Nátěrem, nástřikem, nebo válečkováním														
Teplota při zpracování:	Min. + 5 °C vzduch a podklad. Optimálně +20 °C. Při nižší rel. vlhkosti vzduchu nebo teplotě se schnutí úměrně prodlužuje.														
Spotřeba:	Cca. 120 ml/m ²														
Síla vrstvy:	30 – 40 μ suchého filmu na jednu vrstvu.														
Ředění:	Max. 3%. Terpentinem, ke stříkání spec. ředidlem ZERO.														
Skladování:	V chladu a suchu. Načatá balení dobře uzavřít. Hořlavý!														
Čištění náradí:	Okamžitě po použití terpentýnem.														
Příprava podkladu:	Podklad musí být čistý, suchý a nosný. Nenosné staré nátěry odstranit. V případě nátěru dřeva musí být odstraněno a vyměněno také poškozené dřevo. Nosné staré nátěry musí být vybroušeny do matného povrchu.														
Skladba nátěru:	Venku: dstranit rez a profesionálně očistit. Základní nátěr s ZERO Maschinengrund natřít 1 – 2x Vrchní nátěr s ZERO Maschinenlack natřít 2x Uvnitř: Základní nátěr s ZERO Maschinengrund natřít 1 – 2x Vrchní nátěr s ZERO Maschinenlack natřít 2x Dřevěné prvky nesmí být vystaveny venkovnímu prostředí pro svou rozměrovou nestálost. Použijte vhodné materiály jako např. Aqua Wetterschutzfarbe nebo Aqua Hochglanzlack či Seidenglanzlack.														
Tabulka nástřiku:	<table border="1"><thead><tr><th rowspan="2"></th><th colspan="2">Velikost trysky</th><th rowspan="2">Úhel stříkání</th><th rowspan="2">Tlak/bar</th><th rowspan="2">Křížové nástřiky</th></tr><tr><th>palce</th><th>mm</th></tr></thead><tbody><tr><td>Airles + Aircoat:</td><td>0,011-0,015</td><td>0,23-0,38</td><td>40-80°</td><td>Cca. 160</td><td>1</td></tr></tbody></table>		Velikost trysky		Úhel stříkání	Tlak/bar	Křížové nástřiky	palce	mm	Airles + Aircoat:	0,011-0,015	0,23-0,38	40-80°	Cca. 160	1
	Velikost trysky		Úhel stříkání	Tlak/bar				Křížové nástřiky							
	palce	mm													
Airles + Aircoat:	0,011-0,015	0,23-0,38	40-80°	Cca. 160	1										
	* měřeno výtokovým pohárkem dle DIN 53211 s 4 mm trubicí při teplotě 20 °C. Naměřené výsledky slouží pouze jako vodítko. Směrodatné je nařízení dle DIN-s.														
EU – mezní hodnoty pro obsah VOC:	Kategorie: iLb-500 g/l (2010) tento produkt obsahuje ≤ 500 g/l VOC.														
Poznámka:	Předchozí údaje jsou pouze všeobecnými doporučeními. Pracovní podmínky, jakost podkladu a ostatní vlivy, na které nemá výrobce a dodavatel vliv, vylučují veškeré nároky z uvedených údajů. Pro odstranění pochybností doporučujeme vlastní zkoušku na místě. Při složitějším postupu nanášení, či náročnějších podmínkách, se vždy poraďte s technikem ZERO.														