

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH TARUS DISTANČNÍ BLOKY

Účel zkoušení: Ověření únosnosti vymežovacích destiček.

Odběr zkušebních vzorků: Provedl zákazník

Datum přijetí zkušebních vzorků: 13. 6. 2023

Počet zkušebních vzorků: 5 ks – identifikační č. 129/1-5 (120 x 50 x 2 mm)
5 ks – identifikační č. 130/1-5 (120 x 50 x 3 mm)
5 ks – identifikační č. 131/1-5 (120 x 50 x 5 mm)
5 ks – identifikační č. 132/1-5 (160 x 50 x 2 mm)
5 ks – identifikační č. 133/1-5 (160 x 50 x 3 mm)
5 ks – identifikační č. 134/1-5 (160 x 50 x 5 mm)

Datum provedení zkoušek: 3. – 14. 7. 2023

Popis vzorku dle údajů od zákazníka: Plastová vymežovací destička z PP polypropylenu.

Výrobce: TATAI obchodní služby s.r.o., Olomouc, Česká republika

Norma konstrukce, výkres nebo vzor: -

Hmotnost: -

Vnější rozměry: 50 x 120 mm a 50 x 160 mm

Jmenovitá tloušťka, typ a třída materiálu: PP polypropylen



Obr. č. 1, 2, 3 – Zobrazení zkoušeného vzorku

Předpokládaná náplň: -

Náhradní náplň: -

VÍCE INFORMACÍ:



TARUS OBCHODNÍ SLUŽBY S.R.O.

Nedvěдова 389/2

779 00 Olomouc

Telefon: +420 601 505 323

E-mail: obchod@tarus.cz

Web: www.tarus.cz

Závady zjištěné před zkouškou: žádné

Program vypracován dle metodiky č.: 231-2023

Zkušební program:

- **K – kontrola, označení vzorků** ²⁾
ČSN EN 22206
- **Stl – zkouška stlačením (zkušební metoda č. 5)** ¹⁾
ČSN EN ISO 12048

1) zkouška v rozsahu akreditace

2) zkouška mimo rozsah akreditace

Zkušební zařízení:

- Hydraulický lis MTS, evid. č. C/HIM2015002
- Multifunkční měřicí zařízení Almemo, evid. č. C/DHM2015009
- Digitální stopky Hanhart, evid. č. C/DMK2015005
- Mikrometr Somet 0-25 mm, evid. č. C/DMK2015002
- Váha laboratorní KERN 0-210 g, evid. č. C/DHM2022098
- Datalogger teploty a vlhkosti Voltcraft, evid. č. C/DMK2022036

Doplňující parametry:

- **K – označení vzorků** – (1) vrchní stěna s logem, (2) větší boční stěna, (3) spodní stěna, (4) větší protější boční stěna, (5) menší boční stěna, (6) menší protější boční stěna
- **Stl** – bez zvláštního požadavku na kondicionování dle ISO 2233, kondicionováno po dobu min. 12 hodin a zkoušeno v prostředí laboratoře při teplotě 18÷26 °C a relativní vlhkosti vzduchu do 65 % (mimo rozsah podmínek ISO 2233)
- **Stl** – stlačováno rychlostí 10 ±3 mm.min⁻¹ na hodnotu 73 575 N (7 500 kg včetně koeficientu 1,5) po dobu 2 hodin, přes spodní rovnou pevnou desku a horní rovnou pevnou desku s posuvem, poloha vzorku spodní částí (3) dolů
- **Stl** – dovolené stlačení max. 1% tloušťky vzorku, mezní hodnota pro tloušťku 2 mm je 0,02 mm, pro tloušťku 3 mm je 0,03 mm a pro tloušťku 10 mm je 0,1 mm, měřeno na šesti místech vzorku před zatížením a ihned po odlehčení zátěže

VÍCE INFORMACÍ:



TARUS OBCHODNÍ SLUŽBY S.R.O.

Nedvědova 389/2

779 00 Olomouc

Telefon: +420 601 505 323

E-mail: obchod@tarus.cz

Web: www.tarus.cz

PRŮBĚH ZKOUŠENÍ

Tab. 1 – Průběh zkoušení

Vzorek č.	Metoda	Parametry prostředí	Výsledek
vše/1	K*	t = 22 °C, RH = 54 %	Naměřené hodnoty viz tabulka 2.
vše	Stl	t = 22÷23 °C, RH = 48÷56 %	Stlačení v toleranci.

Destičky výše uvedených rozměrů jsou vhodné k trvalému zatížení v konstrukci do tlaku 5 tun.

* - Zkouška mimo rozsah akreditace

Tab. 2 – Kontrola specifikací vzorků *

Specifikace / vzorek č.:	129/1	130/1	131/1	132/1	133/1	134/1
Hmotnost [g]	11,1	15,3	26,2	14,6	21,2	35,8
Vnější rozměry [mm]	120,4x50,2	120,0x49,5	119,7x49,8	160,0x49,9	160,1x49,8	158,5x49,6
Stěny (tloušťka) [mm]	2,0	2,8	4,8	2,0	2,9	4,9

* - Zkouška mimo rozsah akreditace



ROBERT TATAI Jednatel
TARUS obchodní služby s.r.o.
20. 7. 2023

VÍCE INFORMACÍ:



TARUS OBCHODNÍ SLUŽBY S.R.O.
Nedvědova 389/2
779 00 Olomouc

Telefon: +420 601 505 323
E-mail: obchod@tarus.cz
Web: www.tarus.cz