

TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

TARUS TÁVTARTÓ BLOKKOK

A vizsgálat célja: A távtartó lemezek teherbírásának ellenőrzése.

Mintavételezés: Az ügyfél végzi

A vizsgálati minták beérkezésének dátuma: 2023. június 13.

Vizsgálati minták száma: 5 db - azonosító szám: 129/1-5 (120 x 50 x 2 mm)
5 db - azonosító szám: 130/1-5 (120 x 50 x 3 mm)
5 db - azonosító szám: 131/1-5 (120 x 50 x 5 mm)
5 db - azonosító szám: 132/1-5 (160 x 50 x 2 mm)
5 db - azonosító szám: 133/1-5 (160 x 50 x 3 mm)
5 db - azonosító szám: 134/1-5 (160 x 50 x 5 mm)

Tesztelés dátuma: 2023. július 3. – 14.

Minta leírása a vevői adatok alapján: PP polipropilénből készült műanyag távtartó lemez.

Gyártó: TATAI business services s.r.o., Olomouc, Csehország

Tervezési szabvány, rajz vagy minta: -

Súly: -

Külső méretek: 50 x 120 mm és 50 x 160 mm

Névleges vastagság, típus és anyagminőség: PP polipropilén



1., 2., 3. ábra – A vizsgált minta nézete

Várható töltés: -

Utántöltés: -



A teszt előtt észlelt hibák: nincs

A programot a 231-2023. számú módszertan szerint fejlesztették ki.

Próba program:

- K - minták ellenőrzése, jelölése 2)
ČSN EN 22206
- Stl - nyomószilárdsági vizsgálat (5. vizsgálati módszer) 1)
EN ISO 12048

1) az akkreditáció hatálya alá tartozó vizsga

2) az akkreditáció hatáskörén kívül eső vizsga

Tesztfelszerelés:

- MTS hidraulikus prés, regisztrációs szám: C/HIM2015002
- Almemo multifunkciós mérőeszköz, regisztrációs szám: C/DHM2015009
- Hanhart digitális stopperóra, regisztrációs szám: C/DMK2015005
- Mikrométer Somet 0-25 mm, regisztrációs szám: C/DMK2015002
- KERN laboratóriumi mérleg 0-210 g, regisztrációs szám: C/DHM2022098
- Voltcraft hőmérséklet- és páratartalom-adatgyűjtő, regisztrációs szám: C/DMK2022036

További paraméterek:

- K - minta jelölések – (1) felső fal logóval, (2) nagyobb oldalfal, (3) alsó fal, (4) nagyobb szemközti oldalfal, (5) kisebb oldalfal, (6) kisebb szemközti oldalfal
- Stl - nincs speciális kondicionálási követelmény az ISO 2233 szabvány szerint, legalább 12 órán át kondicionálva és laboratóriumi környezetben, 18+26 °C hőmérsékleten és legfeljebb 65%-os relatív páratartalom mellett tesztelve (az ISO 2233 szabvány szerinti feltételeken kívül)
- Acélból összenyomva 10 ±3 mm/perc sebességgel 73 575 N erővel (7500 kg, beleértve az 1,5-ös együtthatót) 2 órán át, az alsó és a felső sík rögzített lemezen elmozdulással, a minta alsó résszel (3) lefelé nézve.
- Stl - a megengedett összenyomódás a minta vastagságának maximum 1%-a, a határérték 2 mm vastagság esetén 0,02 mm, 3 mm vastagság esetén 0,03 mm, 10 mm vastagság esetén pedig 0,1 mm, a minta hat pontján mérve a berakodás előtt és közvetlenül a kirakodás után.



VIZSGÁLATI ELJÁRÁS

1. táblázat – Vizsgálati eljárás

számu minta	Módszer	Környezeti paraméterek	Eredmény
mind/1	TO*	$t = 22\text{ °C}$, $RH = 54\%$	A mért értékeket lásd a 2. táblázatban.
minden	Stl	$t = 22\div 23\text{ °C}$, relatív páratartalom = 48-56%	Kompresszió a toleranciában.

A fenti méretű lemezek akár 5 tonna állandó szerkezeti terhelés elviselésére is alkalmasak.

* - Az akkreditáción kívüli vizsga

2. táblázat – A minta specifikációinak ellenőrzése *

Specifikáció/Mintasza	129/1	130/1	131/1	132/1	133/1	134/1
Súly [g]	11,1	15,3	26,2	14,6	21,2	35,8
Külső méretek [mm]	120,4x50,2	120,0x49,5	119,7x49,8	160,0x49,9	160,1x49,8	158,5x49,6
Falak (vastagság) [mm]	2.0	2.8	4.8	2.0	2.9	4.9

* - Az akkreditáció hatókörén kívüli vizsga


ROBERT TATAI Ügyvezető
TARUS üzleti szolgáltatások s.r.o.
2023. július 20.